DESDE 1970,

UNA HISTORIA DE INNOVACIONES EN LA INDUSTRIA.

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Albrecht

albrecht.com.br • albrecht@albrecht.com.br • +55 47 4009 3300

BR 101 KM 29 • CEP 89.239-052 • Pirabeiraba • Joinville/SC - Brasil

LÍNEA DE PRODUCTOS

Linha Verde
Línea Verde
Green Line

Linha Azul
Línea Azul
Blue Line

Linha amarela
Línea Amarilla
Yellow Line

Saneamento
Saneamiento
Sanitation

Projetos Especiais
Proyectos Especiales
Special Projects

Julio/2022

LINHA AZUL • *LÍNEA AZUL* • *BLUE LINE*

CENTAURO BR5

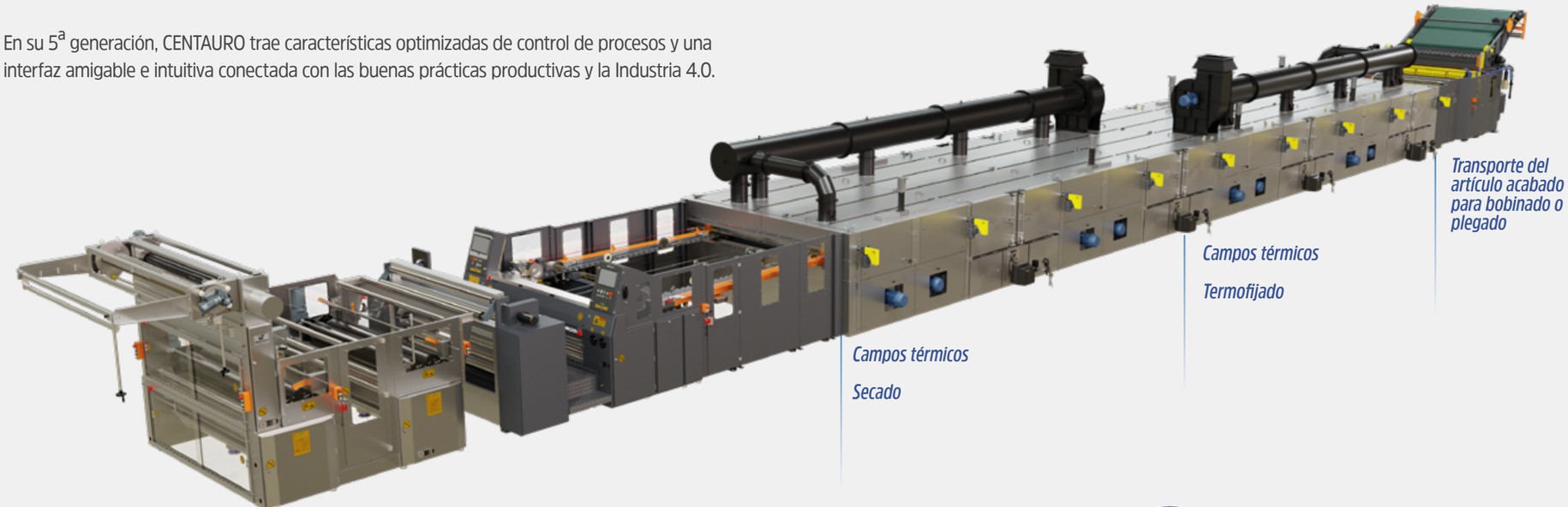
RAMA

Albrecht

CENTAURO BR5

Con experiencia e ingeniería, ALBRECHT se enorgullece en presentar la CENTAURO BR5, una completa línea abierta de acabado para secado y termofijación de artículos textiles.

En su 5ª generación, CENTAURO trae características optimizadas de control de procesos y una interfaz amigable e intuitiva conectada con las buenas prácticas productivas y la Industria 4.0.



SUGERENCIAS DE CONFIGURACIÓN

LINHA AZUL
LÍNEA AZUL • BLUE LINE

DATOS TÉCNICOS

	6 campos térmicos	8 campos térmicos	Campo térmico adicional
Potencia eléctrica instalada (kW) *	187	225	19
Consumo aire comprimido (L/min)	100	100	0
Consumo vapor (kg/h)	250	250	0
Consumo máx. GLP (kg/h)	109	145	18
Consumo máx. GN (Nm^3/h)	140	186	23
Recirculación aceite térmico (m^3/h)	120	160	20
Capacidad térmica instalada (kcal/h)	1.200.000	1.600.000	200.000

* Potencia considerando la siguiente configuración: 2 Foulards + Enderezador de Trama + Rama + Bobinador con un ancho útil de hasta 2600 mm

Anchos disponibles desde 2.200 mm hasta 3.800 mm. Otros anchos y configuraciones bajo pedido.

La LÍNEA CENTAURO BR5 se compone de un conjunto de equipos con funciones específicas y diferentes disposiciones constructivas, según el tipo de artículo textil y aplicaciones.

HYDRA E
Conjunto compuesto por torre de entrada con sistema centralizador y conjunto abridor de orillos con entrega del artículo textil al foulard exprimidor para regularización del pick-up y preparación para el acabado en húmedo.

HYDRA I
Conjunto de acabado en húmedo, con dosificador de suavizante y/u otros productos químicos de acabado.

CAMPOS TÉRMICOS
Unidades modulares de secado y termofijación con ventilación cruzada, boquillas distribuidoras de aire superior e inferior con diseño ALBRECHT y ajuste de caudal individualizado, válvulas desviadoras de caudal con recirculación y captadores de escape por módulo. Con calefacción a vapor, aceite térmico o gas, ofrece una potencia térmica superior en los primeros módulos para una mayor capacidad de secado y termofijación.

CAMPO DE ENFRIAMIENTO
Módulo de ventilación independiente con aire ambiente para enfriamiento rápido del artículo textil, antes de la entrega para el acabado.

ENTRADA CENTAURO
Conjunto de transporte en húmedo, con sistema de búsqueda, empuado o pinzas para el transporte del artículo textil a los campos térmicos, con dispositivo para encolado de los orillos, cuando sea necesario. Una estructura de entrada incluye los puestos de trabajo locales y el puesto situado a la salida del conjunto bobinador o plegador.

CENTAURO SALIDA
El transporte del artículo textil acabado incluye un dispositivo de desempuado y corte de orillos antes de su entrega a la J-box.

PÉGASUS
Conjunto de acabado non-stop con revisión, sistema de búsqueda automática y regulación electrónica de la tensión de los rollos, con bobinado opcional en cara o contracara. Con interfaz local e integrado con la entrada, permite la comunicación y el ajuste operacional sincronizado entre las estaciones.

CONJUNTO DE INTRODUCCIÓN (1)

- Estructura en acero inoxidable 304
- Barras tensoras para controlar la tensión del tejido en la introducción
- Conjunto de tornillos abridores con control de ángulo de contacto
- Sensor lineal y digital sin contacto para la orientación del centralizador dogal
- Centralizador Dogal con accionamiento para procesar artículos delicados y ligeros, sin estirar.
- Balancín de sincronismo
- Entrada preparada para recibir estructura y dispositivos para carros de rollos gigantes, apta para el procesamiento de artículos textiles planos, tales como toallas y telas planas de diferentes pesos y composiciones.

HYDRA E (2a) E HYDRA I (2b)

- Estructura de acero inoxidable 304 para una mayor vida útil
- Foulards construidos para operación individual (extracción) o combinada (extracción/impregnación), con presión de cierre de hasta 12 ton y uniformidad de pick-up.
- Tanques con volumen mínimo de operación, con reposición rápida y distribuida de agua o productos químicos.
- Sistema que facilita la limpieza de tanques basculantes mediante la activación de pistones neumáticos
- Válvulas de drenaje y llenado rápido
- Calentamiento de los tanques por serpentín o suministro vía calentador térmico (opcional)
- Cilindros desviadores de los HYDRAS, para la preparación de telas sin utilizar los foulards.

ENDEREZADOR DE TRAMAS (3)

La línea CENTAURO BR5 tiene disponible un protocolo de comunicación para el suministro e instalación del enderezador de trama de preferencia del cliente.

CENTAURO
Transporte entrada/salida de artículos textiles

CABEZAL DE ENTRADA DE LA RAMA (4)

- Base de transferencia de tela y pasaje del operador con piso antideslizante y elevado para una mejor visualización del proceso y acceso al sistema de supervisión
- Cilindros de transferencia con actuación sincronizada para el control de la tensión de la tela
- Conjunto de cilindros con variación manual del ángulo de contacto para corregir la trama del tejido.
- Conjunto de tornillos abridores para una apertura eficiente del orillo.

CONJUNTO DE EMPUADO (5)

- Desenrollador de orillo fabricado con polímeros no abrasivos de alta eficiencia para el procesamiento de géneros de punto y tejidos delicados. Punto de aplicación de dedos abridores para tejidos planos o especiales.
- Sensor de búsqueda automático de movimiento rápido y suave, formado por dos motorreductores y controlado por el sensor de infrarrojos, con ajuste sensible de la búsqueda de los artículos para entrega al empuado con menor margen de orillos.
- Poleas/cepillos de empuado soportados sobre correas con control de sobrealimentación individual.

CUMPLIMIENTO NR-12 – ESPECÍFICO PARA EL MERCADO BRASILEÑO (6a/6b)

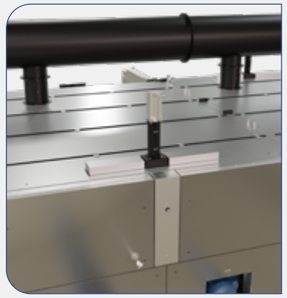
- Los sistemas de puertas y rejillas brindan protección al restringir el acceso al campo de suministro mientras la máquina está en funcionamiento.
- Botones de emergencia colocados en puntos estratégicos de la máquina para una rápida intervención de los operadores, en caso necesario, y desbloqueo de la red.

PUESTO DE MANDO (7)

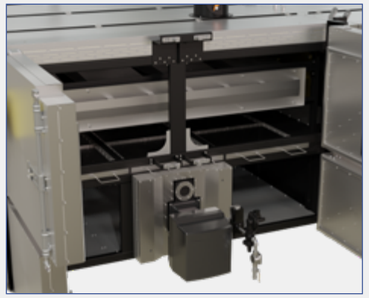
- El puesto de mando situado en el lateral derecho de la rama está formado por una pantalla táctil de 15,6”
- Sistema de supervisión con acceso a información de control y datos referentes a la temperatura de los campos térmicos (medición y control), ancho de las lanzas (medición y control), historial de alarmas, recetas, control de usuarios, registros de cambios y alarmas, rutinas de mantenimiento y comunicación.
- Pantalla para visualización y comunicación con la salida del equipo a través de una cámara instalada en la descarga de la máquina.
- Recursos de automatización para configuraciones rápidas y seguras entre lotes.
- Conexión de acceso remoto para mantenimiento o transferencia de datos a los sistemas de la empresa mediante la liberación de un punto de comunicación vía ETHERNET.

CADENAS DE ALIMENTACIÓN (8)

- Lanzas de introducción de tela en la CENTAURO BR5 compuestas por cadenas microfundidas en acero inoxidable de alta dureza y excelente durabilidad alojadas en rieles fabricados en acero nodular de alta resistencia mecánica y estructural.
- Guías de cadena fabricadas en aleación de bronce y aluminio con perfecto deslizamiento de la cadena y bajo nivel de ruido.
- Peine de agujas con base cromada y agujas especiales de acero rápido
- Clip para fijar el tejido sin riesgo de desempuado en el interior de la máquina
- Engranajes fabricados en acero al carbono templado y de paso reducido, con acoplamiento suave y preciso.
- Dispositivos de limpieza de la cadena (chorros de vapor).
- Lubricación automática con ajuste para menor consumo de lubricante.
- Cepillo de acabado para un perfecto empuado antes del cierre automático del clip.
- Conjunto aplicador de goma con poleas dentadas con impregnación homogénea de los bordes.
- Sistema de apoyo central para la introducción de artículos textiles hasta la entrada de los campos térmicos sin deformaciones y pérdida de sobrealimentación de entrada.
- Detección de seguridad para apertura y cierre sincrónico de lanzas.
- Caja de vaporización de entrada para satisfacer la necesidad de un proceso en particular (Opcional)
- Suministro del sistema de transporte de artículos textiles con cadena VERTICAL u HORIZONTAL, según preferencia del cliente.
- Suministro del sistema de transporte de artículos textiles con bastones para artículos textiles planos y especiales, donde no se recomienda el empuado convencional.



Válvula desviadora de flujo



Aislamiento térmico incorporado

Recuperador de calor

CAMPOS TÉRMICOS (9)

- Construcción modular apta para futuras ampliaciones.
- Cojines aislados de lana de roca de 150 mm para protección y eficiencia térmica para temperaturas de funcionamiento de hasta 220 °C.
- Paneles en chapa de acero al carbono (exterior) y galvanizado en el interior, con acabado superficial en el color deseado. Paneles exteriores suministrados en acero inoxidable pulido (Opcional).
- Sistema de ventilación formado por rotores y motores intercambiables de alto rendimiento.
- Campos iniciales con mayor potencia instalada, mayor volumen de aire y consecuente aumento de la capacidad de secado.
- Campos finales con menor potencia adecuados para mantener la temperatura y termofijado uniforme del tejido.
- Base en estructura metálica con aislamiento térmico incorporado.
- Ventiladores controlados por variador de frecuencia, independientes para ventilación superior e inferior.
- Dispositivo neumático para desviar el flujo de aire de las boquillas en una parada no deseada de la máquina, preservando el artículo textil. Mantener el aire recirculante mantiene la temperatura en los módulos para una rápida reanudación del proceso.
- Extracción de gases por módulo a un extractor centrífugo dimensionado para cumplir con la tasa de renovación de aire requerida.
- Telas filtrantes del aire de circulación con extracción manual para su limpieza con la máquina en funcionamiento.
- Calentamiento mediante quemador de gas natural o gas LP, aceite térmico o incluso vapor cuando no se necesita termofijación.
- Conjunto de husillos con preciso control de apertura y cierre para ajustar el ancho de acabado del artículo textil.
- Recuperación de calor de gases de escape (Opcional).

TRANSPORTE DEL ARTÍCULO ACABADO (SALIDA) (10)

- Estructura de soporte de accionamiento de las cadenas. Compuesto por dos motorreductores, engranajes y cilindros de descarga.
- Sistema de refrigeración mediante ventilador, boquillas a ambos lados del tejido y filtro colector de aire ambiente (11).
- Dispositivo de corte y sugador de orillos (12).

COMBINACIONES DE DESCARGA

BOBINADOR TIPO NON-STOP MODELO PEGASUS (13a)

- Campo de revisión
- Bobinado hacia la cara del tejido con la cara opuesta
- Cilindros de bobinado accionados por motores individuales para el ajuste electrónico de la tensión deseada en el rollo de tela.
- Dispositivo de corte manual o automático (opcional) con extracción fácil y ergonómica de la bobina.
- Estación de salida con una segunda HMI que permite el ajuste de parámetros de funcionamiento a la salida de la máquina.

PLEGADOR (13b)

- Unido a la bobinadora

ENROLLADOR TANGENCIAL PARA CARROS DE ROLLOS GIGANTES

- Para operaciones con tejido plano especial, según las características del artículo textil y proceso del cliente.

CARINA C

- Se puede instalar equipo de compactación entre la rama y la bobinadora non-stop.
- Para operaciones con tejido plano, el equipo se suministra con enrollador tangencial para carros de rollos gigantes.

PANEL ELÉCTRICO (14)

- Construido para cumplir con las normas internacionales de montaje.
- Uso de componentes electromecánicos y de automatización de primera línea, con flexibilidad para cumplir con los estándares de cada cliente.
- Eficiente sistema de ventilación forzada para mantener la temperatura de los componentes.
- Climatización industrial (opcional) para servicio en condiciones extremas de instalaciones y temperatura ambiente.

EMPAQUETADORA (15)

- Equipo complementario de la bobinadora PEGASUS que ofrece la opción de acabado con la aplicación de película termorretráctil
- Instalación aislada o acoplada a la bobinadora PEGASUS.

Ventilación forzada ambiental

Aire acondicionado industrial