

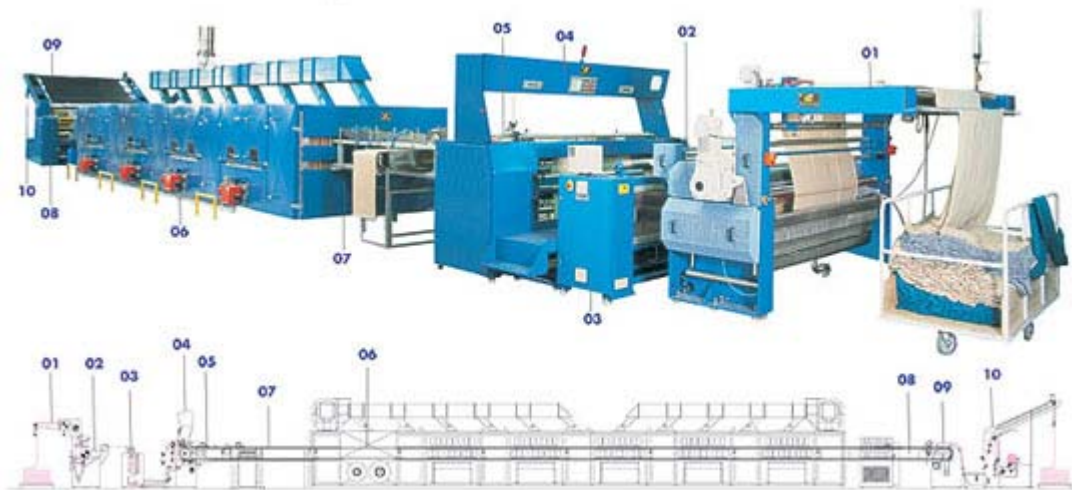
## ➔ Centauro (Rama)



### Rama:

Desenvolvida para operar com tecidos secos e úmidos de algodão, suas mesclas e sintéticos. A Linha Centauro proporciona com perfeição o alinhamento das tramas e listras, bem como a exata definição de suas largura (800 a 2.400 mm) e estabilidade dimensional. Estes resultados são obtidos por meio de controles eletrônicos no painel "Touch-Screen", que comanda a introdução, sobrealimentação, velocidade de processo, temperatura nos módulos e largura de entrada e saída do tecido.

Construção em sistema modular para atender de maneira precisa as várias situações e exigências do mercado com relação à acabamento e volume de produção. Permite a incorporação de equipamentos como: Foulard de Extração (HYDRA E), Foulard de Impregnação (HYDRA II), Calandra de Compactação (CARINA C) e Bobinador Non-stop (PEGASUS).



#### 01. TORRE DE INTRODUÇÃO

Composta por barras tensoras e roscas abridoras com regulagem de abraçamento e dispositivo centralizador rotativo com sistema automático de leitura da largura do tecido.



## 02. FOULARES

Possibilidade operacional para trabalhar com dois foulares: Extração e Impregnação. Estrutura de construção robusta para suportar pressões de até 12 ton., permitindo trabalhar tanto com tecidos delicados como tecidos mais pesados. Possibilita excelente homogeneização na impregnação e perfeito controle de pick-up.



## 03. ENDIREITADOR DE TRAMAS (Opcional)

### 04. TORRE DE OPERAÇÃO E CONTROLE

Todos os controles estão posicionados ergonomicamente de forma a facilitar a operação da rama.

Composta pelos seguintes dispositivos de controle:

- Botões de emergência;
- Monitor de vídeo para monitorar a saída da máquina;
- Touch screen com as seguintes funções de controle:
  - Velocidade da máquina;
  - Sobrealimentação;
  - Temperatura individual em cada campo;
  - Vazão do ar das tubeiras;
  - Largura das lanças (correntes);
  - Acionamento do cortador de ourelas/sugador;
  - Acionamento do vaporizador;
  - Acionamento do resfriamento.

Opcionais:

- Controle de umidade residual;
- Controle de saturação dos gases de exaustão;
- Controle de termofixação.



## 05. INTRODUÇÃO / AGULHAMENTO

Composto por:

- Cilindros de alimentação com controle de sobrealimentação;
- Dispositivo manual para correção da trama do tecido;
- Roscas abridoras;
- Dispositivo abridor de ourelas;
- Sensores ópticos de busca do tecido modelo "Erhardt+Leimer";
- Polias/escovas de agulhamento apoiadas sobre correias com controle individual de sobrealimentação;
- Conjunto adicional de escovas que complementam o agulhamento;
- Sistema de busca automático de movimento rápido e suave formado por dois motoredutores e controlados pelo sensor;
- Conjunto engomador de ourelas;
- Correias transportadoras do tecido;
- Sistema automático de lubrificação da corrente.

Opcional:

- Caixa de vaporização.





## 06. CAMPOS DE SECAGEM/TERMOFIXAÇÃO

- De construção modular, permitindo futura ampliação;
- Isolamento térmico dimensionado para temperaturas até 220°C;
- Filtros tipo gaveta de fácil acesso permitindo a limpeza com o equipamento em funcionamento;
- Tuberias projetadas de forma a garantir fluxo de ar homogêneo com controle de vazão independente das tuberias superiores e inferiores através de inversores de frequência;
- Ventiladores de alto rendimento, proporcionando maior eficiência de secagem com baixo consumo de energia elétrica;
- Sistema de exaustão dimensionado para retirar os gases saturados com dispositivo para evitar gotejamento sobre o tecido;
- Sistema de extinção de chama através de jatos de vapor ao longo dos campos de secagem com acionamento manual;
- Fácil acesso aos fusos de abertura das lanças para manutenção e limpeza;
- Dispositivo de frenagem rápida dos ventiladores e redução da fonte de energia térmica para evitar danos ao tecido em paradas indesejadas;
- Barras metálicas evitam o desagulhamento do tecido.

### Opções:

- Possibilidade de aquecimento através de vapor, óleo térmico, gás natural ou GLP.

### Opcional:

- Sensor de controle de saturação.

## 07. CORRENTES / TRILHOS / ACIONAMENTOS

- Correntes construídas em aço inox de alta dureza, sem pontos de acúmulo de impurezas, proporcionando baixa manutenção;
- Dispositivo de limpeza das correntes através de jatos de vapor;
- Placa de agulhas construída em liga de cobre e bronze com acabamento cromado;
- Agulhas construídas de aço rápido especial;
- Engrenagens de tração construídas em aço carbono temperado;
- Trilhos construídos em perfis de aço carbono com pistas de deslizamento feitas em liga de bronze e alumínio, conferindo alta durabilidade, baixa manutenção e baixo nível de ruído.

## 08. CABEÇOTE DE SAÍDA

### Composto por:

- Caixa de vaporização com abertura/fechamento de acordo com a largura do tecido proporcionando melhor vaporização (Podendo ser posicionada na entrada ou na saída dos campos);
- Sistema de resfriamento com ventilador de alta vazão, tuberias, filtro, damper de controle de vazão superior/inferior;
- Cortador/Sugador de orela;
- Disco de corte em aço rápido com atuação pneumática;
- Corte do tecido é realizado entre a corrente agulhada e disco auxiliar também agulhado;
- Sugador de orela composto por gabinete de coleta, dois turbo compressores e captos localizados logo após o corte.



#### 09. ACIONAMENTO PRINCIPAL DAS CORRENTES

Discos desagulhadores acoplados às engrenagens de tração posicionados verticalmente e acionados por motoredutor.

#### 10. COMBINAÇÃO DE SAÍDA

- Bobinador Non stop "PEGASUS" com campo de revisão e sistema de corte manual.
- Opcionalmente fornecido com esteira de transporte e faldador;
- Bobinador de rolões (rolos gigantes);
- Calandra de compactação "CARINA C" com opção de esteira inferior de desvio.

#### 11. PAINEL ELÉTRICO

- Construído dentro dos padrões internacionais;
- CLP responsável pelo controle das funções da máquina, tais como:
- Parâmetros de processos;
- Alerta/aviso de erros/falhas (autodiagnose);
- Armazenamento de dados (histórico);
- Possibilidade de integração à rede/software;
- Armazenamento de receitas;
- Modem (opcional) possibilitando comunicação a distância com finalidade de diagnosticar falhas e/ou reinstalação de software;
- Inversores de frequência;
- Contactores;
- Relés;
- Disjuntores;
- entre outros.