

Pioneirismo e domínio na indústria têxtil

A linha completa da Albrecht para servir a indústria têxtil (Divisão Azul) oferece muitas vantagens técnicas e incrementos obtidos nos últimos anos, principalmente porque utiliza há muito tempo os conversores de frequência Danfoss. Pode-se destacar:

- A alta durabilidade dos drives Danfoss em relação a intempéries

do ambiente instalado, como temperatura de até 45°C e umidade elevada reduziu a quantidade de máquinas paradas por falhas nos drives, promovendo folga dos técnicos no consumo de horas em re-trabalho.

- A eficiente tecnologia aplicada aos filtros de RFI e harmônicas garante a sincronia do processo e qualidade de energia do sistema elétrico, diminuindo o chamado por necessidade de regulação do processo.

- Serviço de assistência técnica pró-ativo, globalizado e rápido, aumentando o nível de satisfação dos clientes.

- Redução de espaço físico nos painéis elétricos devido ao tamanho e formato dos drives Danfoss.

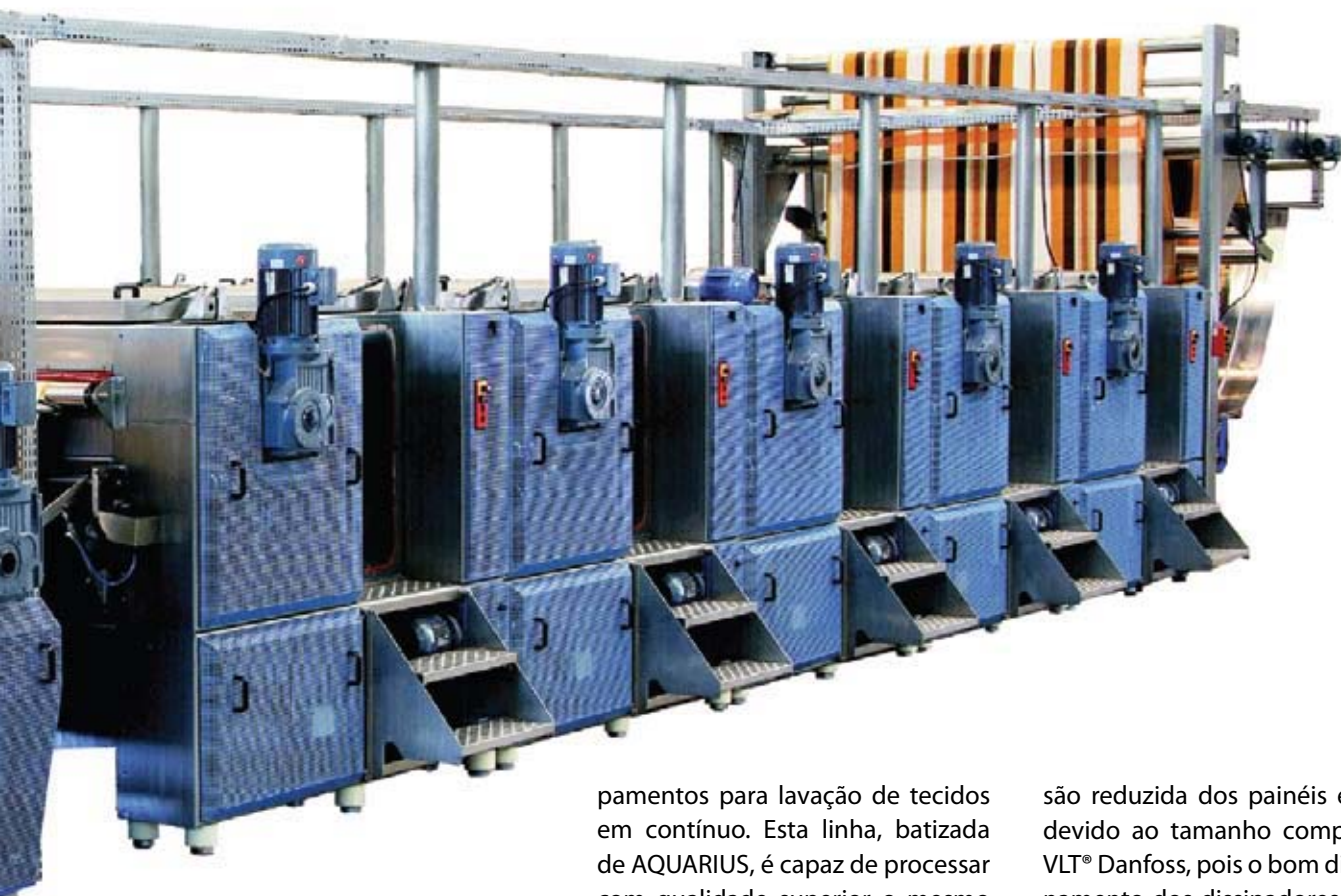
- No modelo VLT® Automation Drive FC301 atualmente aplicado, o sistema de resfriamento dos dissipadores é separado da eletrônica mantendo a eletrônica sempre limpa.

AQUARIUS novo paradigma na lavação de tecidos

Quando focamos a moderníssima máquina 'Aquarius' os benefícios proporcionados são de grande relevância. A indústria têxtil é grande usuária de água em todo o seu processo industrial, podendo consumir

num processo de lavação, entre 60 e 80 litros/kg tecido. Nesses processos há um significativo potencial de economia de água, energia, vapor e conseqüentemente de insumos, desde que a opção utilizada esteja configurada para trabalhar de acordo com os tecidos a serem processados. A Albrecht é pioneira no Brasil no desenvolvimento de equi-

A comunicação na plataforma de automação da AQUARIUS ocorre em protocolo CanOpen, o que aumenta a confiabilidade da sincronização, a velocidade do sistema de acionamentos, e a facilidade em startup e correções preventivas em campo. 'Também devido a grande quantidade de drives instalados, ainda conseguimos manter uma dimen-



pamentos para lavação de tecidos em contínuo. Esta linha, batizada de AQUARIUS, é capaz de processar com qualidade superior o mesmo kg de tecido com no máximo 20% do volume de água normalmente utilizado em processos não-contínuos.

são reduzida dos painéis elétricos, devido ao tamanho compacto do VLT® Danfoss, pois o bom dimensionamento dos dissipadores aliado a ventilação eficaz do drive, obtemos uma eficiente troca térmica dentro do painel elétrico', garante Waldir Albrecht, Diretor da empresa.

Divisão Verde, especialista em Tratamento de Resíduos

Sabendo que a preocupação com o meio ambiente é um fator estratégico para qualquer atividade industrial e deve estar presente desde a escolha da matéria-prima até o destino dos resíduos gerados durante a fabricação dos produtos, a Albrecht encontrou justamente no mercado em que atuava a possibilidade de desenvolver uma outra linha de produtos. Os efluentes gerados pela indústria têxtil, contendo entre 80 e 85% de água, até então eram depositados em aterros industriais. A solução pensada seria tratar esse lodo, retirando dele a maior quantidade de água possível e ainda utilizando a energia gerada nas próprias indústrias, como os gases residuais da chaminé das caldeiras, desta forma, fechando o ciclo.

Várias alternativas foram estudadas, dentro e fora do Brasil, até se chegar num equipamento que além da redução de volume desses lodos, também pudesse higienizá-lo, uma vez que, além do efluente industrial, algumas vezes, também o esgoto normal é acrescentado ao mesmo. Antes de chegar ao processo e equipamento ideal, centenas de ensaios e medições foram realizadas.

O resultado de todo esse trabalho gerou uma patente e o primeiro secador térmicos de resíduos, o Bruthus, em operação há 10 anos. Nesse período, o projeto teve grandes evoluções e outras aplicações tornaram-se possíveis dentro de segmentos como: papel e celulose, mineração, cerâmico, galvanoplastia, alimentício, plástico e químico. O equipamento tem um grande campo de atuação não só na secagem de lodos de esgoto sanitário e de resíduos como em parte de processos industriais. Atualmente existem mais de 20 unidades instaladas em várias regiões do país, sendo cada projeto dimensionado de acordo com o tamanho e o tipo de indústria atendida.

Investimento em pesquisa é vantagem competitiva

Juntamente com universidades e centros de pesquisas, a Albrecht tem desenvolvido uma série de trabalhos, entre eles, o de conversão dos lodos gerados nas ETE's e secos no Bruthus em combustíveis alternativos, biossólidos ou sub-produtos, além da possibilidade de conversão metalúrgica e química, entre outras. A média anual de investimentos em novos desenvolvimentos sobre o faturamento bruto da empresa é de aproximadamente 4%.

Os secadores de lodo são um bom exemplo desta parceria. O equipamento é destinado à secagem térmica dos lodos, que são resíduos resultantes dos processos de tratamento de efluentes industriais ou sanitários, ou ainda do tratamento de água para uso industrial ou consumo humano. Com a secagem tér-

mica garante-se a redução do peso e do volume do lodo, facilitando o manuseio, o transporte e a disposição, bem como a higienização do mesmo (eliminação dos patógenos). Consequentemente, diminui-se o custo para disposição em aterros, bem como o passivo ambiental das empresas geradoras dos resíduos. Os conversores de frequência Danfoss VLT® tem uma função muito importante no secador, pois permitem uma operação muito mais simples do processo e possibilitam a utilização do equipamento em um maior número de aplicações.

O secador de lodo se aplica em processos industriais onde se requer evaporação, desidratação, secagem, higienização e granulação. Poderá ser instalado em qualquer indústria ou empresa de saneamento municipal que possua uma estação de tratamento de efluentes ou afluentes (ETE ou ETA).

AQUARIUS reduz em 80% o consumo de água para lavação de tecido em relação ao processo não-contínuo, uma grande ajuda para a preservação deste recurso finito e vital para a vida na terra.



Lavadora AQUARIUS (tecido tubular)



Secador BRUTHUS



Secador BRUTHUS



Odair Bathke, Coordenador Comercial (esq.) e o Engº de Aplicação, Jeferson Rodrigues, apresentam o Painel Elétrico da AQUARIUS (tecido aberto) com Drives FC 301

Fotos: divulgação.

Dentre as principais vantagens do Bruthus estão:

- A diminuição do custos de manuseio, remoção e disposição através da redução de peso, volume e umidade, consequentemente também do passivo ambiental das empresas geradoras dos lodos.
- A possibilidade de utilização da energia térmica residual como gases de queima da caldeira retirados das chaminés, turbinas a gás, estufas e outras fontes de energia.
- Possibilidade de utilização do próprio biogás gerado na estação como combustível para fazer a secagem e higienização do lodo.
- Transformação em produtos estáveis e vendáveis, através de conversão em produtos benéficos e úteis devido à esterilização, como por exemplo: corretivos para solo e ração animal, entre outros.

‘Estamos também em fase final dos estudos da queima em atmosfera controlada para determinados tipos de lodo seco, permitindo assim sua utilização como combustível sólido’, comenta Waldir Albrecht. O responsável pela área de meio ambiente, sr. Luiz Francisco Ferreira, fornece mais detalhes sobre as parcerias com entidades de pesquisas:

‘Na área de petróleo, a Albrecht tem instalado numa unidade da Petrobras um equipamento para secagem térmica de fluido de perfuração, bem como tem uma parceria com o CENPES (Centro de Pesquisas da Petrobras), na qual tem desenvolvido uma série de projetos para o segmento, entre eles o sistema de tratamento de resíduos multifásicos orgânicos, de petróleo puros ou misturados, o qual gerou uma patente compartilhada entre as empresas. O ganho ambiental decorrente do presente sistema é uma importante característica da invenção. Tal ganho decorre do fato de que não só muitos tipos de resíduos orgânicos ou de petróleo deixarão de ocupar imensas áreas de landfarming, onde a degradação biológica ocorre muito lentamente, como também a geração de produtos úteis decorrentes do aproveitamento do resíduo multifásico.

Para o segmento da indústria de papel, a empresa desenvolve equipamentos para a secagem de lodo de ETE, assim como para a indústria petroquímica recuperando resíduos de processo.’

Globalização e o fortalecimento dos negócios no Brasil

‘O percentual de exportação caiu drasticamente nos últimos anos em função das diversas crises políticas e econômicas enfrentadas pela maioria dos países com os quais temos relações comerciais’, pondera o Coordenador Comercial, Sr. Odair Bathke, e completa: ‘A empresa já chegou a exportar até 50% de sua produção na década de 90. Esse percentual vem sofrendo redução nos últimos anos, em 2008 apenas 10% da produção foi exportada.’

Para melhor atender os clientes de cada região do Brasil e no exterior, Albrecht conta com o apoio de uma rede de representantes de mais de 20 profissionais, além das visitas constantes da equipe de vendas da empresa.

O serviço técnico pós-venda também é um importante diferencial da empresa.

“O atendimento da Danfoss é primordial para a Albrecht devido a sua disponibilidade em todos os países que nossas máquinas são comercializadas. A disponibilidade de peças de reposição e rapidez dos serviços em eventual necessidade de manutenção corretiva no cliente final, é fundamental para manter um nível alto de satisfação no mercado.

Os produtos Danfoss são consideravelmente mais robustos do que outros concorrentes no mercado, e atendem em todos os aspectos de aplicação atualmente existentes”.

Sr. Waldir Albrecht

Srs. Jeferson Rodrigues - Engº de Aplicação (esq.), Odair Bathke - Coordenador Comercial e Frank Spranger - Danfoss (centro) responsável pelas Vendas e Assistência Técnica Danfoss no Estado de Santa Catarina.



Foto: divulgação.

Para mais informações:

Albrecht

www.albrecht.com.br

Frank Spranger

frank@sprintter.com.br

Representante de Vendas e Assistência Técnica Danfoss em Santa Catarina.